JP50059282

Publication Title:

No title available

Abstract:

Abstract not available for JP50059282 Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of http://v3.espacenet.com



(ほか 3 名)

(2,000円)

特許庁長官 済 藤 英 雄 殿

1 発明の名称

ナンカ 酸化セリウム触媒の製造法

神奈川県川崎市高津区鷲沼/丁目/6番3号

硰

3 特許出願人

東京都千代田区丸の内二丁目 3 番 2 号 .AS. 9. 21

三菱化成工業株式会社

代

東京都千代田区丸の内二丁目5番2号 三菱化成工業株式会社内・

(ほか 2. 名)

5 添付書類の目録

(1) 照無毒 1 涌 (2) 委任 找 1 通

発明の名称

酸化セリウム触媒の製造法

2 特許請求の範囲

セリウム塩の水溶液を担体に含浸させ、つい で焼成するととにより酸化セリウム触媒を製造 する方法において、セリウム塩水溶液を含度さ せるに先立つて、あらかじめ担体を酸で洗浄処 理することを特徴とする酸化セリウム触媒の製 造法。

3 発明の詳細な説明

本発明は、酸化セリウム触媒の製造法に係る ものである。詳しくは、各種廃ガス中に含まれ る NOおよび NO. (以下これらを NOx と略称する) 等の窒素酸化物を、アンモニアの存在下、還元 分解するのに適した酸化セリウム触媒の製造法 の改良に関するものである。

NOxは、人体に害をおよぼし、直接体内に吸 収された場合、体内の機能を低下させる等の害 があり、また蚊近オキシダントと呼ばれる光化

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 50-59282

43公開日 昭 50.(1975) 5.22

21)特願昭 48 - 108803

昭48.(1973) 9.27 22出願日

未請求 審查請求

(全5 頁)

庁内整理番号 6335 41

6514 4A

6415 4A

62日本分類

13(9)611 13(T)A11

14 DI2

61) Int. C12.

BOIJ 23/10

BOID 53/34

COIB 21/02

学スモツグの原因ともなつているので、 NOx の 旅去法の確立が強く要求される。特に、 NOx の 主な発生源である発電所、硝酸プラント、自動 車等よりの廃ガス中の NOx を除去することは、 公害防止上、緊急に解決を要する問題となつて いる。

従来、廃ガス中の NOx を除去するために種々 た方法が行なわれており、なかでもアンモニア を還元剤とする還元分解法は、NOおよび Qが比 較的高濃度の場合にも有効な処理法である。こ の方法の実施上、有効な触媒の一つとして、酸 化セリウム触媒が挙げられるが、常法に従つて セリウム塩水溶液を担体に含受後焼成して得ら れる酸化セリウム触媒を用い、アンモニアの共 存下で、 NOx 含有ガスの遺元分解を行う場合、 活性において必ずしも、充分満足しりるもので はなく、また、最適温度範囲に限界がある。

本発明は、上記の欠点のない触媒を製造する。 ため、鋭意徴討を重ねた結果、選成されたもの て、その要旨は、セリウム塩の水溶液を担体に

特期 昭50-59282(2)

含浸させ、 ついで焼成するととにより酸化 セリウム触媒を 製造する方法において、 セリウム塩の水溶液を含浸させるに先立つて、 あらか じめ 担体を酸で洗净処理することを 特徴とする酸化 セリウム触媒の製造法にある。

本発明で使用される担体としては、アルミナ、シリカ、シリカーアルミナ、ケイソウ土などが挙げられ、その他ジルコニア、チタニア、ムライトなども使用される。担体の形状は、任意で例えば、球状、ペレット、ハネカム状などのいずれてもよい。

1000~150,000 hr⁻¹ 好ましくは、 20.000~100,000 hr⁻¹、温度200~ 630 ℃とくに300~550 ℃で流通させる のが効果的であり、選元分解生成物としては、 選業と水が大部分である。アンモニアの使用量 は、NOx とのモル比で計算される理論量以上、 例えば、NOx に対してアンモニアを1.5 モル倍 程度存在させると好結果が得られる。

本発明によつて製造された触媒を使用して、アンモニアの存在下に NOx を選元分解した場合、常法により調製した触媒を使用した場合に比し、活性が優れ、とくに広範囲の温度範囲において活性が大きい利点がある。

すなわち、本発明の触媒は、温度の変動を生 じないので実用上極めて有利である。

実施例/

「一アルミナ担体」 5 mlを渡塩酸中に浸渡し 室温で 1 時間放置した。その後、塩酸を除き、 5 0 ℃で 1 時間水洗し、 1 0 0 ℃で 3 時間乾燥 した。 とのようにして、酸で洗浄処理した担体は、水洗乾燥した後、常法に従い、セリウム触媒を担持させる。例えば、まず、上述の処理を施した担体をセリウム塩の水溶液中に浸漬するか、あるいは、担体にセリウム塩の水溶液を撒布するなどの方法によつて含浸させる。

セリウム塩としては、例えば、硝酸セリウム、 19th 塩化セリウム、 7硝酸アンモニウムをどの / 種まます。 たは2種以上の混合物が挙げられ、水に溶解して使用される。セリウム無葉の担持量は、通常、CeO₂に換算して、総触媒量(触媒および担体の合計量)の 0./ ~ 5 0 重量 5、好ましくは / ~ 2 0 重量 5 程度が効果的である。

含恩処理した担体は、ついで空気または窒素 気流中で徐々に昇温して乾燥し、最終的に 400 ~ 7 0 0 ℃の温度に焼成することにより、目的 と酸化セリウム担持触媒が得られる。

本発明によつて製造された触媒を使用して、 廃ガス中の NOx を選元分解するには、廃ガスお よびアンモニアガスの混合ガスを空間速度

上記処理後の担体を、硝酸第1セリウム
15.29を含む水溶液15型中に3時間含浸処理し、乾燥後、250℃、ついで350℃で各
1時間熱処理し、さらに550℃で3時間窒紫 気流中で焼成し、最終的に10重益多酸化セリウム担持7-アルミナ触媒を得た。

この滋媒 7.33 9 に、酸素機度 / 0 容量 男、NOx 2 0 0 0 ppm (NQ 3 0 0 ppm) および NH。 3 0 0 0 ppm を含有するガスを、ガス流速 2 0 0 4 / hr 即 5 2 間速度 2 0,0 0 0 hr - 1 で所定の温度で流通し、触媒の活性試験を行った。

生成ガス中の!

Nox 社島

建製 C L M 2 0 / 型化学発光式 NOx メータで測定した。さらに、活性は、 NOx の濃度をアンモニア添加前後に測定し、その差異から NOx 分解 率を次式によつて求めた。

NOx分解率(%)=[Nox(入口)-Nox(出口)/Nox(入口)]
×100

この活性試験を種々の温度において行つたと ころ第/表の結果を得た。

第 / 表

反 応 温 度 (C)	NOx 除去率 (%)
260	38.0
3/0	61.5
360	80.5
. 460	91.5
540	88.0

実施例 2

「一アルミナ担体」」を配を、 / 0 多硫酸水溶液中で 5 0 ℃、 2 時間洗浄を行なつた。洗浄液戸別後、 5 0 ℃ / 時間水洗した後、 / 0 0 ℃で3時間乾燥した。次に、酸洗処理後の「一アルミナ/ 5 毗を消酸第 / セリウム / 0,0 2 4 9 を溶解して得た水溶液 / 5 配中に 3 時間含浸させ、実施例 / と同様の方法で洗成し、最終的に / 0 重量多酸化セリウム担持 「一アルミナ無線を得た。

多酸化セリウム担持 7 ーアルミナ触媒を得た。 この独媒 6・7 7gを使用して実施例 / と同様 に種々の温度において NOx の選元除去を行つた ところ第3表の通りの結果を得た。

第 3 表

反応温度(C)	NOxの除去率(%)
260	43.0
320	67.5
380	82.3
460	87.3
520	84.3

奥施例 4

アーアルミナ担体/5 mlを、/0 多酢酸水溶液中で50℃、2時間洗浄を行なつた。洗浄液炉別後、50℃、/時間水洗した後、/00℃パで3時間乾燥した。次に、酸処理後のアルミナー/5 mlを硝酸第/セリウム9.5 9 9 を溶解して、得た水溶液/5 mlに3時間含受させ、実施例/

特開 昭50-59282(3)

この触媒 6・/ s g を使用して実施例 / と同様に極々の温度において NOx の遺元除去を行なつたところ第 2 表の通りの結果を得た。

第 2 表

反応 温 度 (C)	NOxの除去率(%)
250	\$3.3
3/0	83.3
360	93.8
440	95.3
. 510	93.5

実施例3

「一アルミナ担体」よ配を、 / 0 多硝酸水溶液中で 5 0 ℃、 2 時間洗浄を行なつた。洗浄液炉別後、 5 0 ℃、 / 時間水洗した後、 / 0 0 ℃で3 時間乾燥した。 次に、酸洗処理後のアルミナ / 5 配を硝酸第 / セリウム 9・5 9 9 を溶解して得た水溶液 / 5 配に 3 時間含浸させ、実施例 / と同様の方法で洗成し、最終的に、 / 0 重量

と同様の方法で焼成し、最終的に / の重量多酸 化セリウム担持 7 ーアルミナ触媒を得た。

この触媒 7.1.1 9 を使用して、実施例 1.と同様種々の温度において Nox の還元除去を行なつたところ第4 表の通りの結果を得た。

第 4 表

反応温度(C)	NOx除去率 (96)
250	37.0
3/0	61.8
390	84.3
500	90.8
550	87.3

実施例5

αーアルミナ担体/smlを、/0多硫酸水溶液中でs0℃、2時間洗浄を行なつた。洗浄液炉別後、50℃、/時間水洗した後、/00℃で3時間乾燥した。次に、製洗処理後のαーアルミナ/smlを硝酸第/セリウム/4.29を溶

解した水溶液 / 5 配に 3 時間含浸させ、実施例 / と同様の方法で焼成し、最終的に / 0 重量 8 酸化セリウム担持 α ーアルミナ触媒を得た。

この触媒 / 1・4 3 9 を使用して実施例 / と同様に種々の温度において NOx の遠元除去を行なったところ第 5 衰の通りの結果を得た。

第 5 表

反応温度(t)	NOx 除去率 (96)
210	42.8
250	\$8.5
3/0	70.5
380	74.8
420	71.0

比較例/

実施例 5 で用いたのと同じαーアルミナ担体 / 5 mlを、酸洗浄を行なわずに、硝酸第 / セリウム / 5・2 / 9 を溶解して得た水溶液 / 5 ml に 3 時間含受させ、実施例 5 と同様の方法で遊成

セリウム担持ケイソウ土触媒を得た。

この触媒 3.6 8 9 を使用して、実施例 / と同様に種々の温度において NOx の還元除去を行なったところ第 6 表の通りの結果を得た。

第 6 表

反応温度(C)	NOx 除去率 (%)
230	49.0
270	68.5
330	87.0
430	93.8
510.	93.0

比較例2

実施例 6 で用いたのと同じケイソウ土担体
/ 3 型を、酸洗浄を行なわずに、硝酸第 / セリウム / 0.0 2 4 9 を溶解して得た水溶液 / 3 型に 3 時間含受させ、実施例 6 と同康の方法で発成し、最終的に / 0 重量多酸化セリウム担持ケイソウ土胺媒を得た。

し、最終的に10重量の酸化セリウム担持α-25mアルミナを得た。

この 座媒 / 1・7 4 9 を使用して実施例 s と同様に 極々の 温度に おいて Nox の 遠元除去を行なったところ第 8 表の通りの結果を得た。

第 8 表

反 定 温 度 (C)	NOx 除去率 (%)
230	32.3
290	52.5
320	44.5

実施例 6

ケイソウ土/ s ml を、 / 0 多硫酸水溶液中で s 0 ℃、 2 時間洗净を行なつた。洗净液炉別後、 s 0 ℃、 / 時間水洗した後、 / 0 0 ℃で3時間乾燥した。 次に、酸洗処理後のケイソウ土 / s ml を、 硝酸第 / セリウム 3・7 4 9 を 溶解して得た水溶液 / s ml に 3 時間含浸させ、 実施例 / と 同様の方法で焼成し、 最終的に / 0 重量 9 酸化

この触媒 3.0 3 9 を使用して実施例 6 と同様 に種々の温度にないて NOx の遺元除去を行なったところ第 9 表の通りの結果を得た。

第 9 表

反応温度(C)	NOx 除去率 (%)
260	40
3/5	51
335	43

実施例?

ショーアルミナ担体/ s 記を、 / 0 % 硫酸水溶液中で、 s 0 ℃、 4 時間洗浄を行なつた。 洗浄液戸別後、 s 0 ℃、 / 0 0 ℃で 3 時間 5 歳 に、 酸第 / セリウム 1 りカーアルミナ / 5 起を 6 液液 / と の を 変 が 2 が 2 を で 2 を で 3 時間 1 と で 5 まむ に 1 の な 2 が 3 時間 1 と で 5 が 4 に 1 の な 2 が 4 に 2 が 5 が 6 に 1 の な 2 が 6 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の な 3 が 6 に 1 の

この触媒 5.6 3 9 を使用して実施例 / と同様 に種々の温度にないて NOx の遺元除去を行なつ たところ第7表の通りの結果を得た。

第 7 表

反応 温 度 (C)	NOx 除去率(%)
260	57.5
320	77.5
400	85.5
450	83.0

比較例3

実施例?で用いたのと同じシリカーアルミナ 担体ノナルを、酸洗処理を行なわずに、硝酸第 / セリウム 7·/ / 8 を 溶解 して 得 た 水 溶液 / s ■に3時間含浸させ、実施例りと同様の方法で シリカーアルミナ触媒を得た。

この触媒 6.8 2 9を使用して実施例?と同僚 に種々の温度において NOx の還元除去を行なつ

6 前記以外の代理人及び 発明 者

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目5番2号 三菱化成工業株式会社内 氏 名 (6806) 井里士 長 谷 川 住 所 소 上 (7060) 弁理士 横 氏 名 (2) 発明者

神奈川県横浜市緑区桜台3番地

桜 田 光 氏 名

神奈川県川崎市高津区鷺沼2丁目13番17号 住 所

氏 名

神奈川県川崎市多摩区登戸3031番地 住 所

4 6 4 氏 名

たところ第 / O 表の通りの結果を得た。

第 10 表

反応温度(C)	NOx除去率(%)
240	3.2.3
305	56.2
3.25	51.5

三菱化成工業株式会社 弁理士 木 ほか2名